



Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

DIPARTIMENTO PER I TRASPORTI, LA NAVIGAZIONE,
GLI AFFARI GENERALI ED IL PERSONALE
Via G. Caraci, 36 – 00157 ROMA
Direzione Generale per la Motorizzazione
Divisione 3

Prot. 9802/ee
Allegati: vari

Roma, 27 APR 2016

Alla ACACIA S.r.l.
Loc. Pezzagrande
84025 EBOLI (SA)

e-mail: technicaldep3@swic.eu

OGGETTO: trasmissione del certificato di idoneità alla produzione in serie e del verbale di ispezione agli impianti di produzione del costruttore **ACACIA s.r.l.** ubicati in ITALIA in Loc. Casa Grande, EBOLI (SA) e in MALESIA c/o YHI Manufacturing SDN. BHD.3533 – Jalan P.B.R. 28 - MELAKA per la verifica del sistema di controllo del processo produttivo ai fini della conformità del prodotto al tipo omologato.

A seguito dell'ispezione agli impianti di produzione indicati in oggetto, si comunica che il costruttore **ACACIA s.r.l.** è stato riconosciuto **IDONEO** alla produzione in serie, secondo quanto riportato nel **certificato n° 015/2016** del **18/03/2016** e nel **verbale 015** del **18/03/2016**, allegati alla presente.

Si comunica, inoltre, che il suddetto certificato, a seguito dell'esito di idoneità, ha una validità di **DUE ANNI**, fino alla data del **18/03/2018**.

Entro tale data, codesta Ditta, per continuare la produzione in serie, dovrà inoltrare domanda di rinnovo per la verifica del sistema di controllo del processo produttivo così come previsto dal D.D. del 21/04/2009 pubblicato nella G.U. n° 107 dell'11/05/2009, alla Commissione di Controllo di Conformità presso la D.G. Motorizzazione – Div.3 in via G.Caraci, 36 – 00137 Roma.



IL DIRETTORE
(Dot. Ing. Vito DI SANTO)



Imposta di bollo
assolta mediante
versamento in c/c
postale ai sensi
dell'art. 2 della
legge 24/08/87
n° 301.

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

DIPARTIMENTO PER I TRASPORTI, LA NAVIGAZIONE ED I SISTEMI INFORMATIVI E STATISTICI
Direzione Generale per la Motorizzazione
Commissione del Controllo di Conformità

E3

PROCEDURE DI CONFORMITA' DELLA PRODUZIONE CONFORMITY OF PRODUCTION PROCEDURES

e3

Viste le seguenti normative in materia:

- L'Accordo ECE di Ginevra del 20 Marzo 1958, e successive modificazioni ed integrazioni;
- La Direttiva 2007/46/CE e successive modificazioni ed integrazioni;
- La Direttiva 2003/37/CE e successive modificazioni ed integrazioni;
- La Direttiva 2002/24/CE e successive modificazioni ed integrazioni;
- Il decreto legislativo 30 aprile 1992, n.285, e successive modificazioni ed integrazioni;
- Il decreto 21 aprile 2009, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale dell'11 maggio 2009, n. 107 – serie generale;

Having regard to:

- The Revised ECE Agreement of 20 March 1958;
- The Directive 2007/46/CE, and his following updates and integrations;
- The Directive 2003/37/CE, and his following updates and integrations;
- The Directive 2002/24/CE, and his following updates and integrations;
- The legislative decree 30 April 1992, n. 285 and his following updates and integrations;
- The decree 21 April 2009, published on the Official Journal of 11 May 2009, no.107 – general series;

Visto il verbale n. 015/16 del 18/03/2016 dell'unità di ispezione, designata per l'effettuazione dell'ispezione;
Acting in accordance with the report n. 015/16 of 18/03/2016 of the committee appointed to carry out the inspection;

il costruttore
the manufacturer

ACACIA S.r.l.

per gli impianti di produzione siti in
for the manufacturing plant located in

- 1) Località Pezza Grande – 84025 EBOLI (SA)
- 2) c/o Manufacturing SDN.BHD. 3533-JalanPBR-28 Melaka
MALESIA

e per il prodotto
and for the product

Sistema ruota (DM 10 gennaio 2013, n°20)

è ritenuto idoneo alla produzione in serie.
is considered qualified for the production in series.

CERTIFICATO NUMERO
STATEMENT NUMBER

015/2016

Roma, 11/03/2016

Questo certificato è valido fino al 18/03/2018
This certificate is valid 18/03/2018



IL PRESIDENTE / THE PRESIDENT
(Arch. Maurizio Vitelli)